希贝克工业皮带解决方案（选型表）

全国服务热线 ： 400-884-2268

传真号码：0592-5144207

应用数据

行业：_____

应用：_____

输送物：_____

物品尺寸：☐mm ☐inch

LxWxH:_____ øxH:_____

负载（划去不正确的单位）：_____ kg/物品或 lb/物品

_____Kg/m 或 lb/ft_____Kg/m² 或 lb/ft²

输送量（划去不正确的单位）：

_____物品/min _____kg/min 或 lb/min

皮带速度：_____m/min 或 ft/min

物品温度：_____℃/℉

输送机布局:

轴间距:C-C:_____mm/in

输送机运行方式：☐间歇运行 ☐反射运行

皮带运行条件：☐室外（在屋顶下）

☐室内 ☐封闭框架内

俯视：☐直线输送 ☐侧弯曲输送/转弯输送

侧视：☐水平输送 ☐爬坡输送 ☐滑坡输送

装料：☐中间 ☐单侧 ☐抛料 ☐滑动

卸料：☐横向 ☐端部

起/停运行：

☐ 否（连续运行） ☐是，起停次数/小时：_____

☐ 产品索引 _____

堆积

☐ 否 ☐满段 ☐部分，堆积长度：_____

运行温度/湿度：

最低：_____℃/℉ 通常：_____℃/℉

最高：_____℃/℉ 相对温度：_____%

皮带是否润滑？

☐否 ☐是，品种_____

皮带运行时是否接触化学品？

☐否 ☐是，品种_____

皮带的清洁方式是什么？

☐否 ☐刷子 ☐短板 ☐水

☐溶剂，品种_____

皮带数据

☐新皮带 ☐设备改造 原皮带开始使用时间：_____

皮带型号：_____ 皮带颜色：_____

皮带长度：_____mm/in 皮带宽度：_____mm/in

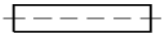
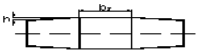
驱动滚筒

电机功率:_____KW ☐在装料端 ☐在卸料端

直径：_____mm/in 宽度：_____mm/in

☐ 包胶 ☐ 光辊

轮冠形状

☐  ☐ 

h:_____mm/in bz:_____mm/in

尾部滚筒

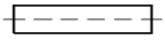
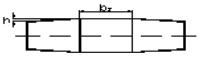
包胶:_____mm/in 宽度:_____mm/in

☐ 包胶 ☐ 光辊

刀口（半径）:_____mm/in 宽度:_____mm/in

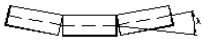
☐活刀口 ☐固定刀口

轮冠形状

☐  ☐ 

h:_____mm/in bz:_____mm/in

托辊

☐ ☐ ☐ 

成槽角度λ ：_____。托辊间距:_____mm/in

托板： ☐连续长度 ☐分段

材料： ☐木材 ☐钢 ☐人造板 ☐塑料

皮带纠偏：☐梯形滚筒 ☐ 自动纠编系统

辅助纠偏：☐导轨 ☐托辊 ☐导条

☐其它_____

张紧装置

ø 张紧滚筒直径：_____mm/in

☐圆柱状 ☐凸圆状 ☐梯形

张紧范围：_____mm/in

推荐张紧率：_____ %

接驳

☐环带 ☐预开口带 ☐冷压 ☐热压

☐单层齿接 ☐双层齿接 ☐阶梯搭接 ☐机械钉扣

☐楔形搭接 ☐钢钩钉扣 ☐夹具钉扣 ☐塑料钉扣

输送机草图，驱动马达的行走方向和位置。

解决方案

机器制造商：_____带型：_____尺寸大小：_____颜色：_____

层数：_____ 厚度：_____mm/in 上表面：☐光滑 ☐花纹 所用接驳方式：_____

发货日期：_____ 运行时间：_____

问题：_____

备注：_____